



ติดตามสาระน่ารู้
www.wce.co.th



E-BOOK

เนื้อหาโดย : คุณเฉลิมพล อัครนิวас

AVP. -TBG Secondee for WCE Business Unit

เห็นด้วยการบริหารคลังสินค้า ด้วยระบบ Automation



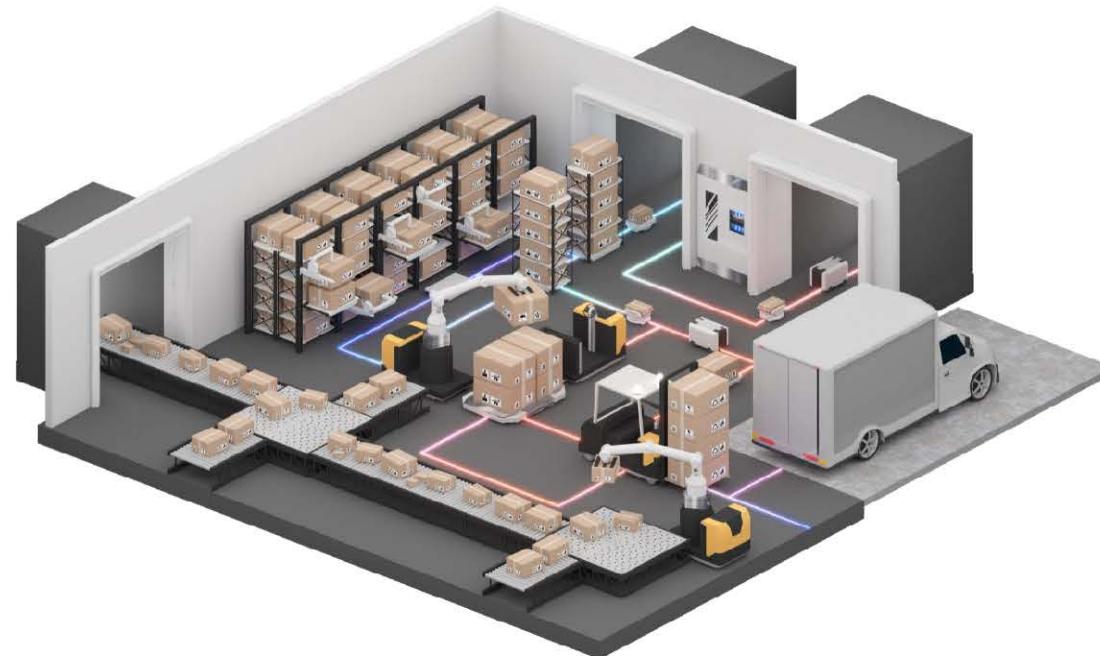
สแกน QR Code
เพื่อรับชม VDO ที่จะทำให้คุณได้รับ
รายละเอียดและอธิบายในการรับชมมากขึ้น



YouTube

Agenda

1. บทนำ
 - 1.1 ทำไมต้องทำคลังสินค้าอัตโนมัติ
 - 1.2 แนวโน้มคุณภาพมาตรฐานธุรกิจคลังสินค้า
2. ข้อดีของคลังสินค้าอัตโนมัติ
3. ผลิตภัณฑ์และเทคโนโลยี
 - 3.1 Crane
 - 3.2 AGV
 - 3.3 Shuttle
 - 3.4 Software
4. ถามตอบ



Terminology

1. Warehouse หมายถึง คลังสินค้าที่ใช้เก็บรักษาหรือรับฝากสินค้าระหว่างรอการเคลื่อนย้ายและการกระจายสินค้า ให้กับผู้เกี่ยวข้องในห่วงโซ่อุปทานและลูกค้า
2. Traditional warehouse หมายถึง คลังสินค้าแบบดั้งเดิม ที่เน้นการใช้แรงงานคน มีสัดส่วนมากกว่า 95% ของจำนวนคลังสินค้าทั่วประเทศ
3. Smart warehouse หมายถึง การใช้เทคโนโลยีดิจิทัลและระบบอัตโนมัติในคลังสินค้าแบบครบวงจร จึงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการบริหารจัดการสินค้า
4. Built-to-Suit warehouse หมายถึง การพัฒนาคลังสินค้าหรือโกดังสินค้าที่สร้างตามความต้องการของผู้เช่า
5. Ready-built warehouse หมายถึง การพัฒนาโครงการแบบสำเร็จรูปไว้ แล้วค่อยทำสัญญาภัยกับผู้เช่า
6. Fulfillment services หมายถึง บริการอำนวยความสะดวกในเรื่องของพื้นที่จัดเก็บสินค้า (คลังสินค้า) การแพ็คสินค้า และการจัดส่งสินค้า
7. Last-mile delivery หมายถึง การกระจายสินค้าไปยังปลายทางสุดท้าย ซึ่งโดยปกติก็จะเป็นบ้านหรือร้านของลูกค้า
8. SEZ; Special Economic Zone หมายถึง มาตรการส่งเสริมการลงทุนพื้นที่บริเวณชายแดนที่เข้มต่อ กับภูมิภาคอาเซียน ให้ได้รับสิทธิประโยชน์ในการส่งเสริมการลงทุน (เขตเศรษฐกิจพิเศษ 10 จังหวัด ได้แก่ ตาก เชียงราย หนองคาย นครพนม มุกดาหาร กาญจนบุรี ยะลา สงขลา นราธิวาส)
9. B2B2C; Business-to-Business-to-Customer หมายถึง รูปแบบธุรกิจ E-commerce ที่รวมธุรกิจแบบ B2C และ B2B เข้ามาไว้ด้วยกัน เพื่อสร้างเป็นรูปแบบธุรกิจที่สามารถตอบสนองต่อความต้องการของผู้บริโภค (Customer) ให้สมบูรณ์แบบมากขึ้น เช่น Lazada, Shopee, Grab food

บทนำ - ทำไมต้องทำคลังสินค้าอัตโนมัติ ?



ที่มีวิจัยกรุงศรีประเมินความต้องการใช้ พื้นที่คลังสินค้าทั่วไปปี 2566 จะอยู่ที่ 5.8 ล้านตารางเมตร เพิ่มขึ้น 7.0% จากปี 2565 ขณะที่อุปทานรวมอยู่ที่ 6.7 ล้านตร.ม. เพิ่มขึ้น 6.8% YoY และอัตราการ เช่าพื้นที่อยู่ที่ระดับ 86.0%

ปี 2567-2568 คาดว่าความต้องการเช่าพื้นที่คลังสินค้าโดยรวมจะเติบโตได้ต่อเนื่อง ตามทิศทาง เศรษฐกิจไทยที่มีแนวโน้มฟื้นตัวอย่างค่อยเป็นค่อยไป

ขณะที่ผู้ประกอบการคลังสินค้ามีแนวโน้มให้บริการทั้งแบบ Built-to-Suit เพื่อรับความต้องการ ของลูกค้าหลัก บางกลุ่ม และแบบ Ready built เพื่อรับฐานลูกค้ากลุ่มใหม่และเพื่อตอบสนอง ความต้องการของตลาดได้อย่างรวดเร็ว

CHALLENGES	SMART WAREHOUSE	GOALS
<ul style="list-style-type: none"> • 95% TRADITIONAL + 5% SMART [1] • Loss / Defective / Expiration • Stockout / Overstock / Deadstock • Rework / Redundant works • Overload of operators 	<p>NO ANY TECHNOLOGY FITS ALL under LIMITATION OF RESOURCES, especially BUDGET !!!</p>	<ul style="list-style-type: none"> • max PROCESS EFFICIENCY • max PRODUCTIVITY min MANPOWER max UTILIZATION • max SERVICE LEVEL • without HUMAN ERROR

[1] วิจัยกรุงศรี (2565) แนวโน้มธุรกิจ/อุตสาหกรรมปี 2565-2567: ธุรกิจคลังสินค้า, <https://www.krungsri.com/th/research/industry-outlook/logistics/warehouse-space/io/io-warehouse-space-2022>

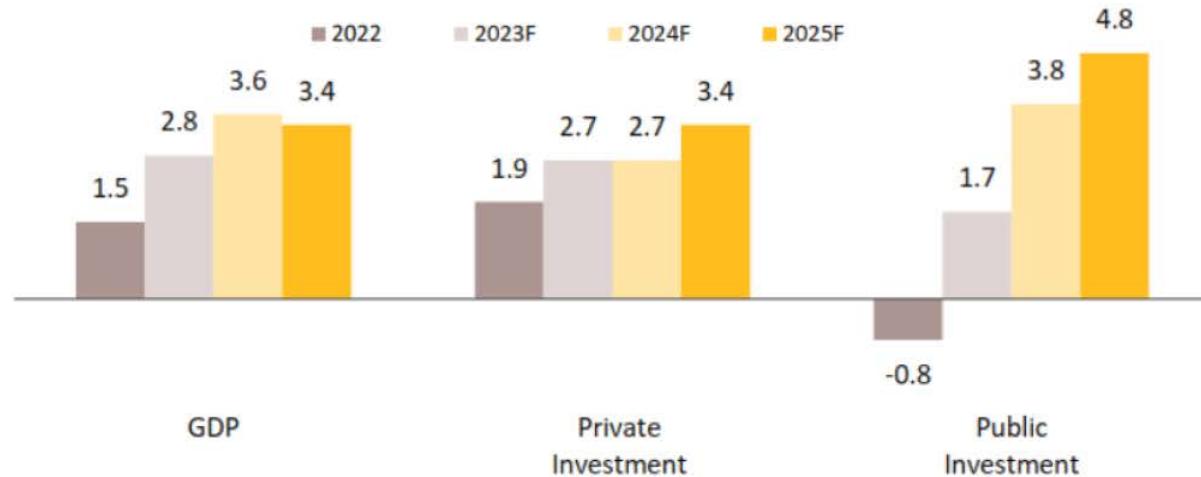
บทนำ - แนวโน้มอุตสาหกรรมธุรกิจคลังสินค้า



แนวโน้มอุตสาหกรรมความต้องการเช่าพื้นที่มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเฉลี่ย 5.6% ต่อปี ผลกระทบ

1) การฟื้นตัวต่อเนื่องของเศรษฐกิจโลกและเศรษฐกิจไทย (IMF คาดว่าเศรษฐกิจโลกปี 2567-2568 จะเติบโต 3.0% และ 3.2% ตามลำดับ ขณะที่วิจัยกรุงศรีคาดเศรษฐกิจไทยจะเติบโต 3.6% และ 3.4% ในช่วงเดียวกัน) จะช่วยหนุนการฟื้นตัวของภาคการค้าระหว่างประเทศ ทั้งนี้ธุรกิจคลังสินค้ายังได้ปัจจัยบางจากภาคท่องเที่ยว (คาดว่าจะมีนักท่องเที่ยวต่างชาติเข้ามาท่องเที่ยวในไทยที่ระดับ 42 ล้านคน ภายในปี 2568) ช่วยกระตุ้นความต้องการอุปโภคบริโภคสินค้า ส่งผลดีต่อการฟื้นตัวของภาคการผลิตและการลงทุนในประเทศ

Figure: Thailand GDP and Investment (%)

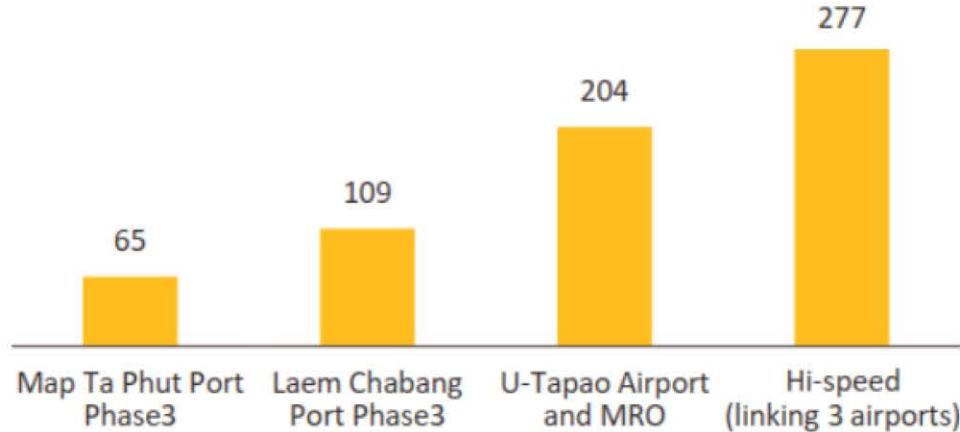


บทนำ - แนวโน้มอุตสาหกรรมธุรกิจค้าส่งสินค้า



2) การพัฒนาโครงการในนิคมอุตสาหกรรมหนุนการลงทุนเติบโตต่อเนื่องโดยเฉพาะเปียงเซร์ชูร์กิจภาคตะวันออก (Eastern Economic Corridor: EEC) ระยะที่ 2 (ปี 2566-2570) ซึ่งสานต่อการลงทุนโครงสร้างพื้นฐานและเส้นทางคมนาคมที่เชื่อมโยงพื้นที่ระหว่างภูมิภาค อาทิ มอเตอร์เวย์สาย 7 ส่วนต่อขยายเชื่อมโครงการพัฒนาท่าเรือแหลมฉบัง เฟส 3 ท่าเรือมาบตาพุด เฟส 3 และโครงการรถไฟความเร็วสูงเชื่อมสามสนามบินตลอดจนการเปิดศูนย์ขนส่งสินค้าในพื้นที่เขตเศรษฐกิจพิเศษ (SEZ)

Figure: Infrastructure Investment Projects in EEC 2023-2027
(Billion Baht)



Source: The Eastern Economic Corridor Office of Thailand (EECO),
Ministry of Transport (MOT), Krungsri Research

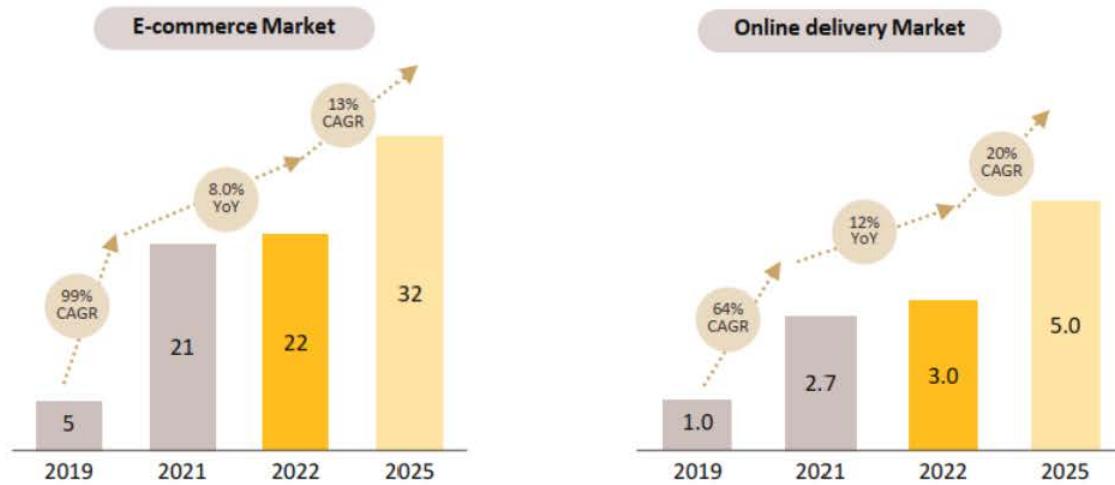
บทนำ - แนวโน้มอุตสาหกรรมธุรกิจคลังสินค้า



3) การเติบโตต่อเนื่องของธุรกิจ E-Commerce และโลจิสติกส์ โดย Economy SEA2022 ประเมินว่าช่วงปี 2565-2568 ตลาด E-Commerce ของไทยและการส่งสินค้าแบบเบ่งคัดในไทยจะเติบโตเฉลี่ย 13% และ 20% ต่อปี ตามลำดับ เอื้อให้มีการเข้าใช้พื้นที่เพื่อรวบรวมสต็อกสินค้าก่อนส่งมอบ โดยเฉพาะคลังสินค้าพร้อมจัดส่ง (E-Commerce Fulfilment) ซึ่งผู้ให้บริการ Fulfilment มีแนวโน้มขยายธุรกิจต่อเนื่องเพื่อตอบสนองความต้องการของธุรกิจอีคอมเมิร์ซ

Figure: Growth of e-Commerce in Thailand

(Billion USD)





- ผู้ประกอบการมีแนวโน้มขยายการลงทุนเพิ่มที่คลังสินค้าทั่วไปเพิ่มขึ้นเฉลี่ย 5.3% ต่อปี
 - ผู้ประกอบการมีแนวโน้มลงทุนคลังสินค้าสมัยใหม่ที่สร้างตามคำสั่งลูกค้า (Build-to-suit) ซึ่งส่วนใหญ่เป็นสัญญาเช่าระยะยาวและมีการปรับขึ้นค่าเช่าได้ตามช่วงเวลา รวมถึงคลังสินค้าสำเร็จรูป (Ready-built warehouses) ที่ตอบสนองความต้องการเช่าแบบเร่งด่วนได้ทันที และคลังสินค้าแบบพร้อมส่ง (Fulfillment Center) เพื่อขยายฐานลูกค้าสู่กลุ่ม B2B2C ทั้งในประเทศและภูมิภาคใกล้เคียง
 - แนวโน้มพัฒนาคลังสินค้าขนาดเล็กในเมืองเพื่อตอบสนองความต้องการของภาคอุตสาหกรรมที่ต้องการใช้พื้นที่ในเมืองและเพิ่มความรวดเร็วในการขนส่ง โดยมีการปรับใช้เทคโนโลยีสมัยใหม่ในการบริหารจัดการคลังสินค้า (E-commerce, Urban logistics)

ข้อดีของคลังสินค้าอัตโนมัติ

1. Better Floor Space Utilization Better Floor Space Utilization = Increased Storage Capacity

ประโยชน์ที่สำคัญที่สุดของ ASRS คือการประหยัดพื้นที่ ใช้พื้นที่แนวสูง และใช้ชั้nofriction จัดการสินค้า คงคลังเพื่อจัดการพื้นที่จัดเก็บให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น ซึ่งประหยัดพื้นที่ได้ถึง 85%



ข้อดีของคลังสินค้าอัตโนมัติ

2. Reduced Labor Requirements ลดความต้องการแรงงาน ASRS ลดเวลาที่พนักงานต้องเดินทางและหยิบสินค้า โดยนำสินค้ามาให้พนักงานฝ่าหนาแน่นคิด “goods to person” ซึ่งช่วยลดเวลาการเดินทางและค้นหาสินค้า พนักงานสามารถหยิบสินค้าได้มากขึ้นในเวลาที่น้อยลง



ข้อดีของคลังสินค้าอัตโนมัติ

3. Improved Pick Accuracy ความแม่นยำในการหยิบสินค้าที่ดีขึ้น ระบบ ASRS ช่วยลดข้อผิดพลาดในการหยิบสินค้าของมนุษย์และเพิ่มความแม่นยำสูงสุดถึง 99.9%



ข้อดีของคลังสินค้าอัตโนมัติ

4. Increased Pick Throughput เพิ่มความเร็วในการหยิบสินค้า ในกระบวนการหยิบสินค้าแบบ
แม่นๆ นวลด พนักงานจะหยิบคำสั่งซื้อเพียงครั้งละหนึ่งรายการ แต่ ASRS ใช้แนวคิด

"goods to person" เพื่อกำจัดเวลาการเดินและค้นหา รวมถึงการใช้ซอฟต์แวร์การจัดการสินค้าคงคลัง¹
ทำให้สามารถหยิบสินค้าได้มากขึ้นในเวลาที่น้อยลง



ข้อดีของคลังสินค้าอัตโนมัติ

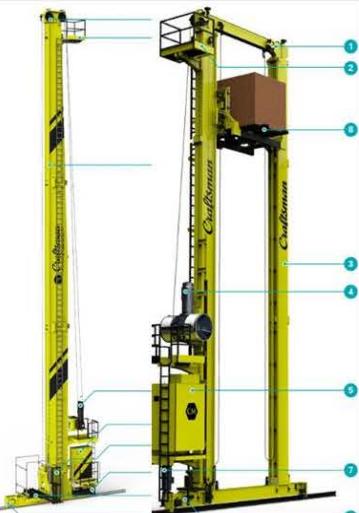
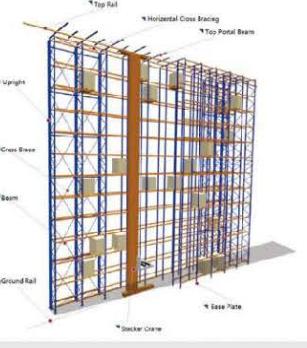
5. Greater Inventory Control การควบคุมสินค้าคงคลังที่ดีกว่า ASRS สามารถเชื่อมต่อกับระบบการจัดการคลังสินค้า (WMS) ของโรงงาน และระบบการวางแผนทรัพยากรองค์กร (ERP) ซึ่งช่วยให้สามารถตรวจสอบระดับสต็อกอย่างใกล้ชิดแบบเรียลไทม์ และลดภาระนับทางกายภาพ เพื่อลดจำนวนสินค้าคงคลังที่ต้องมีคงเหลือ มีกระบวนการเลือกแบบ FIFO (เข้าก่อนออกก่อน) หรือ LIFO (เข้าก่อนออกก่อน) สามารถนำไปใช้เพื่อการหมุนเวียนสินค้าคงคลังที่ดีขึ้น



6. Improved Ergonomics ช่วยเรื่อง สรีรศาสตร์ ASRS ถูกออกแบบให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม
สำหรับการหยิบของพนักงาน ลดภารกิจลงหรือยืดตัวขึ้นในการหยิบสินค้า ซึ่งช่วยลดความเสี่ยงในการบาดเจ็บของพนักงาน และลดความเหนื่อยล้าจากการเดิน



ผลิตภัณฑ์และเทคโนโลยี

ROBOT		Software + IoT	Racking system
SRM (Stacker crane)	AMR	Shuttle (2/4 Direction)	Shuttle Racking
 <p>1. Top Guide Assembly 2. Maintenance Platform 3. Mast 4. Lifting Unit 5. Electrical Cabinet 6. On Board Cabin 7. Travel Drive 8. Lifting Cradle with Fork 9. Lower Guide Base</p>	 <p>AMR Forklift</p>	 <p>4 Direction</p> <p>2 Direction</p>	 <p>Shuttle Racking</p> 

I AMWCE I AMWCE I AMWCE I AMWCE I AMWCE I AMWCE



ติดตามสาระน่ารู้
www.wce.co.th



สแกน QR Code
เพื่อรับชม VDO ที่จะทำให้คุณได้รับ
รายละเอียดและอธิบายในการรับชมมากขึ้น



YouTube